

D

E



sterilAir®
UVC Disinfection since 1939

Produktfamilie | Product family

AQD-ST
Photoreaktoren | Flow-through systems



AQT
Tauchstrahler
Immersion emitter



AQD (PVC)
Durchflussgeräte
Continuous flow systems



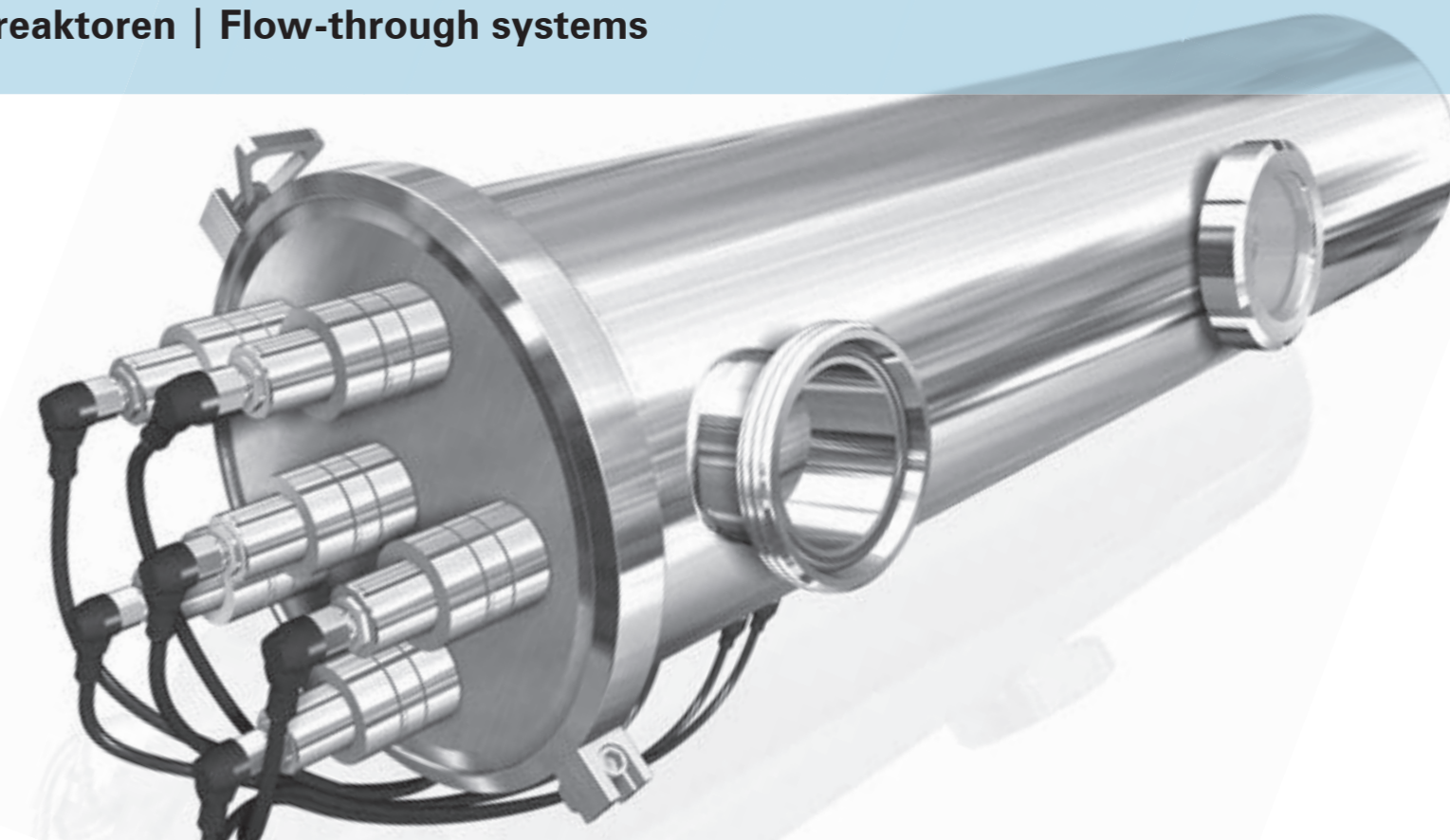
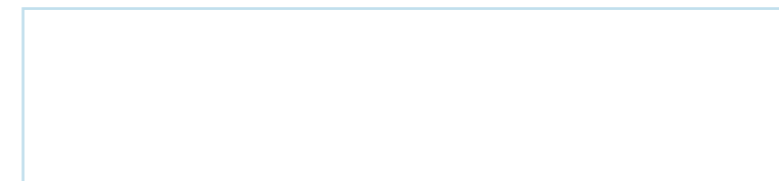
TGL
Einhängsysteme
Suspension systems



EQ-XTS
Tauchstrahler bruchgeschützt
Shatter-protected emitter

sterilAir AG
Oberfeldstrasse 6
CH-8570 Weinfelden
www.sterilair.com

Unser Fachberater für Sie:
Your sterilAir® sales partner:



AQD-ST

Photoreaktor

Mikroorganismen finden bei im Kreislauf geführtem Wasser ideale Wachstumsbedingungen. Chemische Desinfektionsmittel führen zu einer Reihe von unerwünschten Nebeneffekten, wie etwa Veränderungen der Oberflächenspannung des Mediums, allgemeinen Korrosionserscheinungen, Schaum- und Geruchsbildungen.

Die UVC-Behandlung von Wasser kennt derartige Probleme nicht. Es handelt sich um ein rein physikalisches Verfahren ohne Rückstände. Gleichzeitig ist die Kosteneffizienz dieser Entkeimungsmethode beeindruckend.

sterilAir® Photoreaktoren werden speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt, so dass sich selbst proteinhaltige Salzlaken effektiv entkeimen lassen. Die Systembaureihe AQD umfasst verschiedene Bauformen und Reaktorgrößen mit Entkeimungsleistungen von bis zu 35 000 L/Std. (Dosisvorgabe 400 J/m²). Der Anschluss des jeweiligen Gerätes an ein bestehendes Rohrsystem erfolgt über einen seitlichen und am Boden angebrachten Stutzen mit Aussengewinde. Und sollten Sie wegen der Glasröhren vor einem potentiellen Glasbruch zurückschrecken, so ist auch dies kein Problem: sterilAir® bietet hier eine zum Patent angemeldete, innovative Spezialverschraubung zum Einsatz von Röhren mit Splitterschutz in Photoreaktoren.

Fakten

- Für Prozessflüssigkeiten, Grau- und Nutzwasser
- Salzlaken
- Entkeimungsleistungen von bis zu 35 000 Liter/Stunde

AQD-ST

Flow-through systems

Microorganisms find ideal growth conditions within the recirculated water environment. Chemical disinfectants produce a number of undesirable side effects, for instance changes in the surface tension of the medium, general corrosion phenomena, foaming and odour formation. UVC treatment of water does not cause any of these problems. It is a purely physical process that does not generate any undesirable side products or residues. At the same time, the cost efficiency of this disinfection method is impressive.

sterilAir® photoreactors are particularly developed for demanding applications. They are even effective in sterilising protein accumulated brines. The system series AQD comprises various designs and reactor sizes with disinfection capacities of up to 35 000 l/hr (default dosage 400 J/m²). The unit is connected to the existing pipe system via the externally threaded nozzles, fitted on one side and at the bottom of the vessel. There is also no need to worry about the potential breakage of the inserted UV tubes: sterilAir® offers a solution by means of an innovative screw facility which allows the use of shatter protected UV lamps (patent pending).

Hard facts

- For process, grey and industrial water
- Brines
- Disinfection capacities of up to 35 000 litres/hour

